

Приложение 4 к ОПОП по профессии
35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»



ПРИМЕРНЫЕ ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ГИА

по профессии

35.01.28 МАСТЕР СТОЛЯРНОГО И МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

2025

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ПАСПОРТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ГИА**
- 2. СТРУКТУРА ПРОЦЕДУР ГИА И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ**
- 3. ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**

1. ПАСПОРТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ГИА

1.1. Особенности образовательной программы

Примерные оценочные средства разработаны для профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства.

В рамках профессии СПО предусмотрено освоение квалификации: Мастер.

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей
ВД 01. Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов	ПМ.01 Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
ВД 02. Отделка изделий из древесины и древесных материалов	ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов
ВД 03. Сборка изделий из древесины и древесных материалов	ПМ.03 Сборка изделий из древесины и древесных материалов

1.2. Применяемые материалы

Для разработки оценочных заданий по каждому из сочетаний видов деятельности рекомендуется применять следующие материалы:

Квалификация	Профессиональный стандарт	Компетенция Ворлдскиллс
Мастер	23.036 «Сборщик изделий мебели из древесных материалов» 23.042 «Отделочник изделий из древесных материалов»	24 «Производство мебели» 25 «Столярное дело»

1.3. Перечень результатов, демонстрируемых на ГИА

Состав профессиональных компетенций по видам деятельности, соотнесенных с заданиями, предлагаемыми в комплекте.

Для профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного производства

Оцениваемые виды деятельности и профессиональные компетенции	Описание выполняемых в ходе процедур ГИА заданий
Демонстрационный экзамен	
Вид деятельности: Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов	
ПК 1.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных	1) применение правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ; 2) подналаживание и применение в работе станков, инструмента и оборудования для производства столярных,

и мебельных изделий из древесины и древесных материалов	и мебельных изделий из древесины и древесных материалов; 3) выполнение подготовки и разметки заготовок для деталей
ПК 1.2. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий	1) применение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ; 2) выполнение раскроя древесины и древесных материалов; 3) выполнение основных операций по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; 4) выполнение основных операций по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование; 5) определение степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки; 6) определение степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость
ПК 1.3. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий	1) применение правил безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях; 2) подналадживание и применение в работе станков, инструмента и оборудования для изготовления шаблонов, и приспособлений; 3) подбор необходимых материалов для изготовления шаблонов и приспособлений; 4) разметка заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; 5) раскрой заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; 6) механическая обработка заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; 7) выполнение соединений деталей шаблонов и приспособлений; 8) установка на шаблоны и приспособления арматуры и фурнитуры; 9) выполнение технологических испытаний шаблонов и приспособлений; 10) выполнение технического ухода, проверки и ремонта шаблонов и приспособлений; 11) классифицирование шаблонов и приспособлений по виду и назначению; 12) разработка конструкций шаблонов и приспособлений
ПК 1.4. Выполнять столярные соединения	1) применение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ;

	2) подналаживание и применение в работе станков, инструмента и оборудования для производства столярных работ; 3) подготовка и разметка заготовок для деталей; 4) выполнение раскроя древесины и древесных материалов; 5) выполнение основных операций по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; 6) выполнение основных операций по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование; 7) определение степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки; 8) определение степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость; 9) повышение качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, заточка режущего инструмента; 10) формирование шипов, проушин, гнезд; 11) выполнение столярных соединений; 12) определение степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки
ПК 1.5. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия	1) применение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ; 2) определение основных видов дефектов, 3) выполнение ремонта и реставрации столярных изделий и мебели
ПК 1.6. Конструировать столярные изделия и мебель	1) разработка конструкций столярных изделий и мебели; 2) определение формы столярных изделий и мебели; 3) расчёт и определение функциональных и конструктивных размеров столярных изделий и мебели
Вид деятельности:	
Отделка изделий из древесины и древесных материалов	
ПК 2.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов	1) выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; 2) проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; 3) настройка параметров микроклимата, необходимых для производства; 4) выбор приспособлений и приборов для отделки

	древесных материалов согласно производственному заданию; 5) проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; 6) очистка при необходимости оборудования по нанесение лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; 7) проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности; 8) наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации
ПК 2.2. Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий	1) выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения; 2) определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях; 3) устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции; 4) отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке; 5) очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; 6) нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами; 7) определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; 8) шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов; 9) определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей; 10) разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий
ПК 2.3. Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций	1) выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию; 2) нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов; 3) определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей

	шлифовки деталей; 4) шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования; 5) полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную; 6) проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; 7) нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации.
ПК 2.4. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами	1) применение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ; 2) применение в работе инструмента и оборудования для облицовки столярных и мебельных изделий; 3) выполнение подготовки поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление; 4) подбор шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок; 5) выполнение подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку; 6) изготовление наборов и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов; 7) выполнение облицовки деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах; 8) облагораживание изделий из древесины и древесных материалов после облицовки; 9) соблюдение технологических режимов облицовывания
ПК 2.5. Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций	1) выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; 2) определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; 3) устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; 4) сортировка готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; 5) отбраковка деталей, узлов и изделий различной

	сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; 6) определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; 7) разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции
Вид деятельности: Сборка изделий из древесины и древесных материалов	
ПК 3.1 Осуществлять подготовку рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов	1) подготовка типового измерительного инструмента, типовых приспособлений, оснастки и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов; 2) проверка соответствия рабочего места требованиям охраны труда в деревообрабатывающем производстве
ПК 3.2 Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов	1) проверка наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов; 2) сборка простых узлов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 3) установка в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 4) сборка готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
ПК 3.3 Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов	1) проверка наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов; 2) установка в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; 3) установка на готовое изделие необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
ПК 3.4 Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов	1) установки на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
ПК.3.5. Проверять точность и качество сборки изделий, работу всех составных элементов изделия	1) проверка точности сборки простых узлов и готового изделия мебели из древесных материалов; 2) испытание работоспособности простых узлов, навесных дверок готового изделия мебели из древесных материалов; 3) устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых узлов и изделий мебели из древесных материалов

2. СТРУКТУРА ПРОЦЕДУР ГИА И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ

2.1. Структура задания для процедуры ГИА

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде демонстрационного экзамена. Типовые задания предложены для базового уровня по компетенциям Ворлдскиллс 24 «Производство мебели» и 25 «Столярное дело».

2.2. Порядок проведения процедуры

«Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации №800 от 08.11.2021г.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием комплектов оценочной документации по компетенциям **24 «Производство мебели»** или **25 «Столярное дело»**.

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена на площадке, оборудованной и оснащённой в соответствии с комплектом оценочной документации.

Выпускники проходят демонстрационный экзамен в центре проведения экзамена в составе экзаменационной группы в соответствии с планом проведения демонстрационного экзамена (место проведения, дата, время начала, продолжительность экзамена) и допускаются в центр проведения экзамена на основании документов, удостоверяющих личность.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации по соответствующей компетенции, разрабатываемые Агентством развития профессионального мастерства «Ворлдскиллс Россия».

Оценку выполнения заданий осуществляют члены экспертной группы под руководством главного эксперта.

Количество экспертов рассчитывается:

Количество постов – рабочих мест	1	2	3	5	10	25
Количество участников						
От 1 до 5				3	3	3
От 6 до 10				3	3	3
От 11 до 15				3	3	3
От 16 до 20				6	6	6
От 21 до 25				6	6	6

3. ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ (БАЗОВЫЙ ВАРИАНТ) ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Компетенция 24 «Производство мебели»

3.1. Структура и содержание типового задания

Изделие: Шкафчик для инструментов.

Модули с описанием работ:

Модуль 1: Корпус с полкой-держателем.

Время выполнения 3 часа.

Участнику необходимо изготовить корпус, который состоит из двух боковых, верхней, нижней стенок и задней стенки. Соединения на «ласточкин хвост» выполняются ручным инструментом, соединения стенок на ус (45 градусов) «на вставной шип» (шканты/ламели/домино) на выбор участника, если иное не указано на чертеже, выполняются электрифицированным инструментом, выборка паза под заднюю стенку и шлифование также выполняются электрифицированным инструментом.

Задняя стенка устанавливается в выбранный паз (четверть) и окончательно фиксируется мебельными гвоздями. Количество и расположение гвоздей остается на выбор участника, учитывая принцип соразмерности и функциональности.

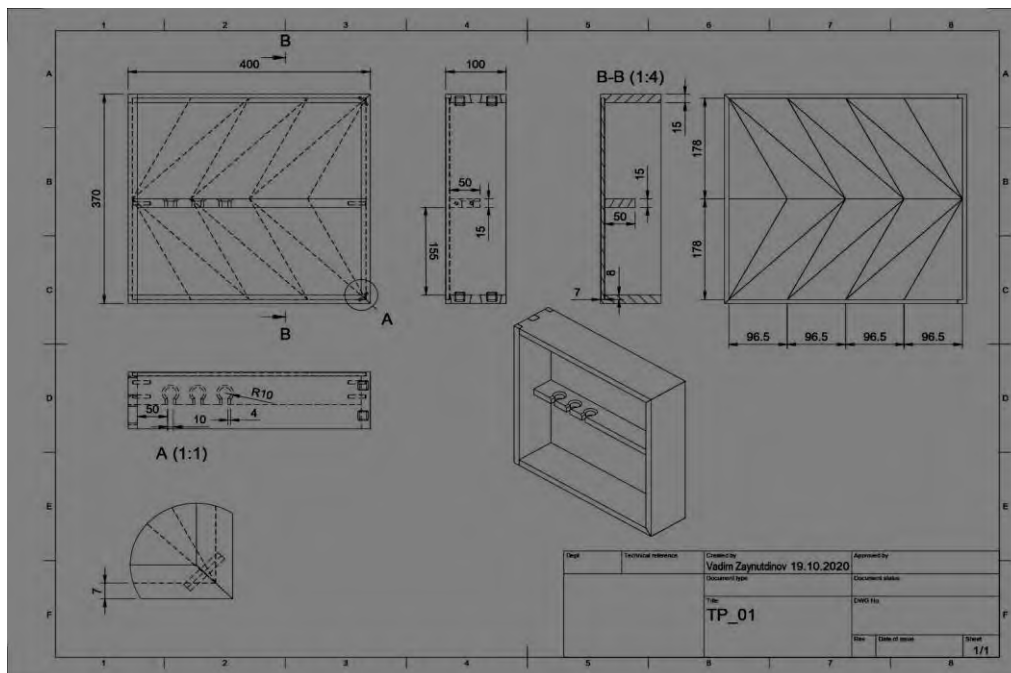
Внутри корпуса устанавливается полка для хранения ручных инструментов (отверток, стамесок и пр.) в подвешенном состоянии. Сама полка встраивается в корпус стойки с помощью вставных шипов (шканты/ламели/домино) на выбор участника. В полке выбираются 3 отверстия и проемы к ним для хранения инструментов, на краях отверстий и проемов снимаются фаски согласно чертежу.

Модуль 2: Фанерование.

Время выполнения 1 час

Участнику необходимо в размер запилить плитную заготовку задней стенки, сформировать рубашку из шпона по рисунку на чертеже. На внутреннюю сторону задней стенки наклеить готовую «рубашку», на наружную сторону наклеить единый лист шпона в размер для стабилизации детали. Эксперты помещают деталь в вакуумный мешок для прессования рубашкой вниз, через 20 минут деталь выдается участнику для продолжения работы.

Сдача изделия на проверку осуществляется насухо, после проверки и оценки до склеивания происходит сборка на клей с последующим шлифованием и смягчением ребер.



3.1.2. Условия выполнения практического задания:

Для проведения экзамена приглашаются представители работодателей, организуется видеотрансляция.

Продолжительность выполнения задания: 4 ч.

На протяжении всего времени выполнения работы участник должен использовать безопасные способы выполнения технологических операций как для себя, так и для окружающих в соответствии с инструкцией по охране труда и технике безопасности.

Сроки изготовления не должны превышать 4 часов.

3.2. Критерии оценки выполнения задания демонстрационного экзамена

3.2.1. Порядок оценки

№ п/п	Демонстрируемые результаты (по каждой из задач)	Количественные показатели
1.	Задача 1. Соблюдение размеров.	6 баллов
2	Задача 2. Соответствие размеров чертежу.	3,5 балла
3	Задача 3. Качество соединений, изготовленных до склеивания.	6,5 баллов
4	Задача 4. Качество изготовленных соединений после склеивания.	5 баллов
5	Задача 5. Фанерование.	3 балла
6	Задача 6. Подготовка к финишной отделке.	3,5 балла
7	Задача 7. Использование материалов.	2 балла
8	Задача 8. Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности.	2 балла
	ИТОГО:	31,5 балла

3.2.2. Порядок перевода баллов в систему оценивания.

Оценка ГИА	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% – 19,99%	20,00% – 39,99%	40,00% – 69,99%	70,00% – 100,00%
Полученное количество баллов	0-6,29	6,3-12,59	12,6-22,04	22,05-31,5

4. ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ (БАЗОВЫЙ ВАРИАНТ) ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Компетенция

25 «Столярное дело»

3.2. Структура и содержание типового задания

Изделие: Рама

Модули с описанием работ

Модуль 1: Выполнение полноразмерного чертежа

Модуль 2: Формирование соединений и сборка рамы

Модуль 3: Внешний вид и отделка

Модуль 1: Выполнение полноразмерного чертежа.

Участнику необходимо выполнить полноразмерный чертеж 1:1.

Умение:

- Начертить полноразмерный, 1:1, вид спереди;
- Чертить прямые, «решительные», точные линии, четко соблюдать места пересечений;
- Чертить линии однородной толщины и правильного веса;
- Чертить все необходимые типы линий: финишные линии, линии невидимого контура, линии разъема;
- Чертить точные, с правильными пропорциями, детали соединений. Все скрытые детали должны быть показаны на чертеже;
- Размеры: Убедиться в точности размеров (погрешность до 1 мм)
- При необходимости чертить горизонтальные и вертикальные разрезы каждого компонента (погрешность до 1мм);
- Создать законченный чертеж / план, лишенный грязных пятен от карандашного грифеля или разводов от ластика.

Модуль 2: Формирование соединений и сборка рамы.

Сформировать аккуратные соединения, соответствующие чертежу и плотно подогнанные друг к другу, используя ручной и электрифицированный столярный инструмент, деревообрабатывающие станки.

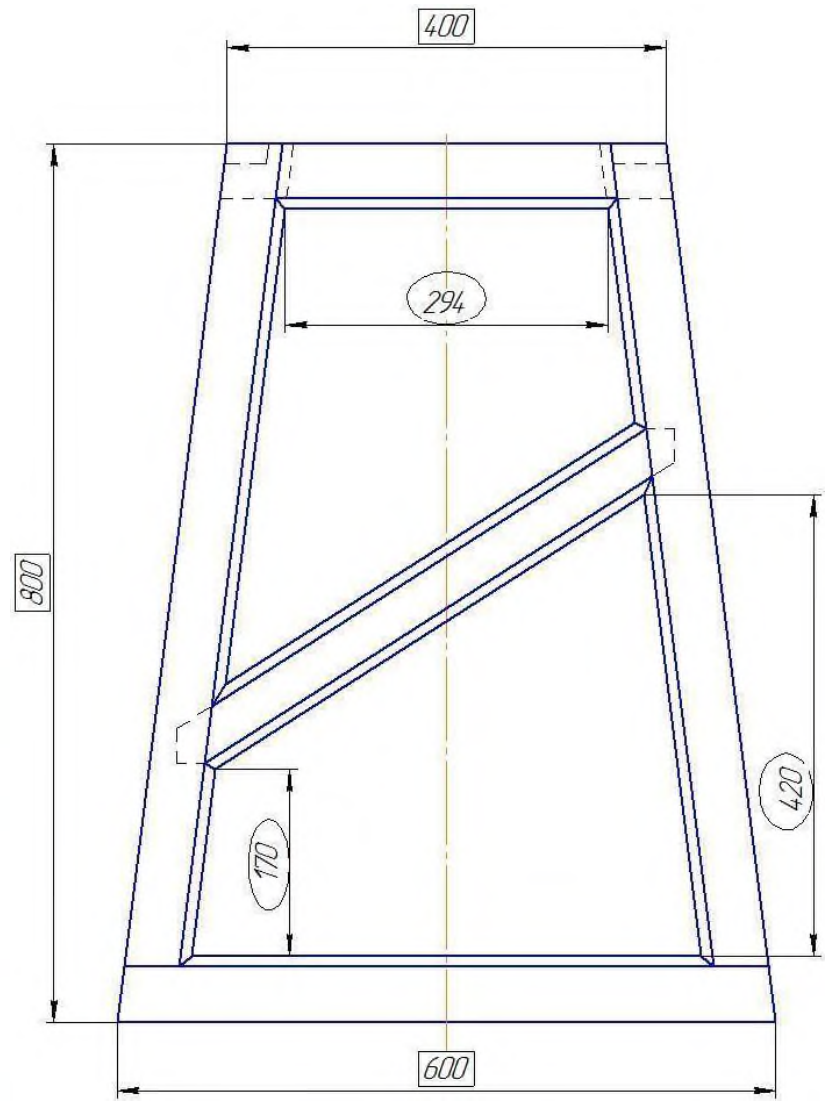
Сформировать законченные соединения, соответствующие чертежу и размерам с максимальным зазором 0,4 мм на плечах.

Модуль 3: Внешний вид и отделка.

Изготовить столярное изделие с идеально подогнанными деталями. Столярное изделие должно быть без сколов и других дефектов, отшлифованное.

Основные размеры: отклонение в пределах 1мм = 100%; в пределах 2мм =50%; более 2мм = 0%.

Дополнительные размеры: отклонение в пределах 1мм=100%; более 1мм=0%.



3.1.3. Условия выполнения практического задания:

Для проведения экзамена приглашаются представители работодателей, организуется видеотрансляция.

Продолжительность выполнения задания: 8 ч.

На протяжении всего времени выполнения работы участник должен использовать безопасные способы выполнения технологических операций как для себя, так и для окружающих в соответствии с инструкцией по охране труда и технике безопасности.

Сроки изготовления не должны превышать 4 часов.

3.2. Критерии оценки выполнения задания демонстрационного экзамена

3.2.1. Порядок оценки

№ п/п	Демонстрируемые результаты (по каждой из задач)	Количественные показатели
1	Задача 1. Выполнение чертежа.	3,5 балла
2	Задача 2. Качество изготовления внутренних соединений.	9,5 баллов
3	Задача 3. Качество изготовленных внешних соединений после склеивания.	12,6 балла
4	Задача 4. Качество отделки поверхности и внешний вид изделия.	8,9 балла
5	Задача 5. Соответствие изделия чертежу.	3,0 балла
6	Задача 6. Соответствие размеров чертежу.	10,5 балла
7	Задача 7. Использование материалов.	1,5 балла
8	Задача 8. Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности.	1,5 балла
	ИТОГО:	51 балла

3.2.3. Порядок перевода баллов в систему оценивания.

Оценка ГИА	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% – 19,99%	20,00% – 39,99%	40,00% – 69,99%	70,00% – 100,00%
Полученное количество баллов	0-10,19	10,2-20,39	20,4-35,69	35,7-51,0