

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 «Изготовление столярных и мебельных изделий из
древесины и древесных материалов»
для профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного
производства**

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.01 Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля, обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Изготовление столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
ПК 1.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов
ПК 1.2	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий
ПК 1.3	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий
ПК 1.4	Выполнять столярные соединения
ПК 1.5	Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия
ПК 1.6	Конструировать столярные изделия и мебель

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	- подготовки материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов; - подбора и раскроя заготовок и механической обработки деталей столярных и мебельных изделий;
-------------------------	--

	- подбора и раскроя заготовок и механической обработки шаблонов, и приспособлений для производства столярных, и мебельных изделий; - выполнения столярных соединений; - ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий; - конструирования столярных изделий и мебели
Уметь	- применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ; - применять правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях; - подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов; - производить подготовку и разметку заготовок для деталей; - выполнять раскрой древесины и древесных материалов; - выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; - выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование; - определять степень точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки; - определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость; - подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для изготовления шаблонов и приспособлений; - подбирать необходимые материалы для изготовления шаблонов и приспособлений; - размечать заготовки для деталей шаблонов и приспособлений; - производить раскрой заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - производить механическую обработку заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - выполнять соединения деталей шаблонов и приспособлений; - устанавливать на шаблоны и приспособления арматуру и фурнитуру; - проводить технологические испытания шаблонов и приспособлений; - производить технический уход, проверку и ремонт шаблонов и приспособлений; - классифицировать шаблоны и приспособления по виду и назначению; - разрабатывать конструкции шаблонов и приспособлений; - повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент; - формировать шипы, проушины, гнезда; - выполнять столярные соединения; - определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки; - определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели; - разрабатывать конструкции столярных изделий и мебели; - определять форму, рассчитывать и определять функциональные и конструктивные размеры столярных изделий и мебели

Знать	- правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ; - породы древесины и их основные свойства и особенности; - виды древесных материалов и их свойства и особенности; - устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов; - приемы подготовки и разметки заготовок для деталей; - способы раскроя древесины и древесных материалов; - основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; - основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование; - степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки; - степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость; - способы повышения качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранение пороков древесины, дефектов обработки, заточку режущего инструмента; - способы гнутья деталей столярных и мебельных изделий; - правила проверки качества выполнения столярных работ; - классификацию столярных изделий и мебели по назначению и виду; - правила безопасности труда и производственной санитарии в производственных помещениях по изготовлению шаблонов и приспособлений; - устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования для изготовления шаблонов, и приспособлений; - характеристики материалов, применяемых для изготовления шаблонов и приспособлений; - приемы разметки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - способы раскроя заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - способы механической обработки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений; - способы выполнения соединений деталей шаблонов и приспособлений; - порядок и правила проведения технологических испытаний шаблонов и приспособлений; - порядок и правила технического ухода, проверки и ремонта шаблонов и приспособлений; - классификацию шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий по виду и назначению; - методы разработки конструкций шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий; - приемы формирования шипов, проушин, гнезд; - способы выполнения столярных соединений; - степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки; - основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели;
-------	---

- | | |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и мебели; - основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий и мебели |
|--|--|

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 380 часов,

в том числе в форме практической подготовки – 341 час

Из них на освоение МДК 92 – часа,

в том числе самостоятельная работа 8

практики – 288 часов,

в том числе учебная – 180 часов,

производственная – 108 часа

Промежуточная аттестация 12 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час					
				Обучение по МДК				Практики	
				Всего	В том числе			Учебная	Производственная
					Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.4 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Раздел 1.Технология изготовления столярных и мебельных изделий	120	20	44	20	2		108	
ПК 1.3, ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Раздел 2. Изготовление шаблонов и приспособлений	10	4	10	4	2			
ПК 1.5, ПК 1.6 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Раздел 3.Проектирование конструкций столярных и мебельных изделий	36	25	36	25			72	
ПК 1.1–1.6 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Производственная практика	108							108
	Промежуточная аттестация								
	Всего:	272	62	92	62			180	108

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч
1	2	3
Раздел 1. Технология изготовления столярных и мебельных изделий		44/20
МДК 01.01. Технология столярных и мебельных работ		130/100
Тема 1.1. Основные операции по обработке древесины	Содержание	8/3
	Рабочее место столяра. Понятие о механической обработке древесины. Виды механической обработки древесины. Правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ. Ручной инструмент	1
	Основы резания древесины. Разметка. Приемы подготовки и разметки заготовок для деталей. Способы раскроя древесины и древесных материалов	1
	Пиление древесины. Строгание древесины. Долбление долотами и резание стамесками. Сверление древесины	1
	Шлифование древесины. Абразивные материалы и работа с ними. Вспомогательные инструменты и работа с ними	1
	Степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки. Степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость. Способы повышения качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранение пороков древесины, дефектов обработки, заточку режущего инструмента	1
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	3
	Практическое занятия № 1. Определение элементов резцов и углов резания для ручных столярных инструментов	1
	Практическое занятие № 2. Определение вида ручного инструмента	2
Тема 1.2. Столярные соединения	Содержание	4/1
	Классификация столярных изделий и мебели по назначению и виду. Виды столярных соединений	1
	Шиповые соединения столярных соединений (угловые концевые, срединные и ящичные). Выработка шипов и проушин. Соединения элементов на гвоздях, шурупах	1

	и нагелях. Соединения на клеях	
	Степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	1
	Практическое занятие № 3. Определение видов шиповых соединений	1
Тема 1.3. Деревообрабатывающие станки и ручной электрифицированный инструмент	Содержание	11/6
	Ручной электрифицированный инструмент. Устройство, правила подналадки и эксплуатации инструмента, применяемого при производстве столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов. Правила безопасности труда и производственной санитарии при работе ручным электрическим инструментом	1
	Деревообрабатывающие станки. Классификация деревообрабатывающих станков. Устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, применяемого при производстве столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов. Основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование	2
	Круглопильные станки: для продольного раскроя, для поперечного и смешенного раскроя. Продольно-фрезерные станки. Назначение. Классификация. Режущий инструмент продольно-фрезерных станков. Рейсмусовые станки. Фуговальные станки. Фрезерные станки. Сверлильные станки. Долбежные станки. Шлифовальные станки. Токарные станки	2
	В том числе практических и лабораторных занятий	6
	Практическая работа № 4. Изучение устройства и приемов работ ручным электрифицированным инструментом	2
	Практическая работа № 5. Определение вида, устройства станков, вида режущего инструмента, приводов и передач	2
	Практическая работа № 6. Определение режимов резания круглопильных станков	2
Тема 1.4. Технологический процесс изготовления столярного, мебельного изделия	Содержание	3/1
	Понятие технологического процесса изготовления столярного и мебельного изделия. Стадии, операции технологического процесса. Основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и мебели. Основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий и мебели	2
	В том числе практических и лабораторных занятий	2
	Практическая работа № 7. Составление технологического процесса изготовления	1

	простых столярных изделий	
Тема 1.5. Обработка заготовок на станках и электрифицированным инструментом	Содержание	9/6
	Понятие о раскрое древесины. Сырье для раскроя. Схемы раскроя. Оборудование для раскроя	1
	Раскрой древесно-плитных материалов. Карты раскроя. Оборудование для раскроя	1
	Обработка черновых брусковых заготовок. Получение прямолинейных заготовок. Применяемое оборудование. Получение точеных деталей. Получение криволинейных заготовок. Обработка чистовых заготовок. Гнутье древесины. Технологический процесс гнутья. Обработка заготовок электрифицированным инструментом	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	6
	Практическое занятие № 8. Составление схемы раскроя пиломатериалов	1
	Практическое занятие № 9. Составление карт раскроя листовых материалов	1
	Практическое занятие № 10. Расчет потребного количества пиломатериалов на изделие	2
	Практическое занятие № 11. Расчет потребного количества листовых материалов на изделие	2
Тема 1.6. Склеивание древесины	Содержание	3/1
	Назначение, сущность склеивания. Виды клеевых соединений. Классификация клеев. Приготовление рабочих растворов клеев. Нанесение клея вручную. Нанесение клея на станках	1
	Режимы склеивания. Факторы режима склеивания. Технология склеивания по толщине и ширине, нестандартных заготовок	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	1
	Практическое занятие № 12. Определение видов клеевых соединений досок	1
Тема 1.7. Ремонт и реставрация мебели	Содержание	3/1
	Понятие о ремонте и реставрации. Причины, приводящие мебель в негодное для эксплуатации состояние. Основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели	1
	Виды ремонта. Технология ремонта столярных изделий. Основные технологические приемы ремонта и реставрации	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	1
	Практическое занятие № 13. Составление дефектной ведомости на ремонт	1
Тема 1.8. Технологический процесс изготовления	Содержание	4/1
	Технологический процесс изготовления мебели из цельной древесины. Технологический процесс изготовления мебели из листовых материалов.	2

мебели на предприятии	В том числе практических и лабораторных занятий	2
	Практические занятие № 14. Составление схем технологического процесса изготовления корпусной мебели	1
Раздел 2. Изготовление шаблонов и приспособлений		10/4
МДК 01.01. Технология столярных и мебельных работ		130/100
Тема 2.1. Материалы для изготовления шаблонов и приспособлений. Конструирование и технологии изготовления шаблонов	Содержание	6/4
	Изготовление шаблонов и их применение. Классификация шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий по виду и назначению. Характеристики материалов, применяемых для изготовления шаблонов и приспособлений. Технология изготовления шаблонов для разметки: прямых шипов, шипов «ласточкин хвост», круглых вставных шипов, для различных гнезд под установку фурнитуры. Технология изготовления шаблонов: приемы разметки заготовок, способы раскроя, способы механической обработки заготовок для деталей шаблонов и приспособлений. Методы разработки конструкций шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий.	2
	В том числе практических и лабораторных занятий	4
	Практическая работа № 15. Расчет параметров соединений для изготовления шаблонов, применяемых при разметке	2
	Практическая работа № 16. Составление технологической карты изготовления шаблонов	2
Тема 2.2. Шаблоны для склеивания заготовок с одновременным гнутьем	Содержание	1
	Технология изготовления шаблонов и приспособлений для получения гнукклеенных заготовок незамкнутого и замкнутого контура. Способы разметки, раскроя, механической обработки деталей шаблонов из древесины, ДСП. Способы выполнения соединений деталей шаблонов и приспособлений	1
Тема 2.3. Шаблоны и приспособления для обработки заготовок на станках и электрифицированным инструментом	Содержание	1
	Изготовление шаблонов: для торцевания под углом 450 и 900 на круглопильных станках; для обработки заготовок на фрезерных станках; для сверления отверстий и формирования продолговатых гнезд на сверлильно-пазовальных станках; для обработки заготовок ручным электрифицированным инструментом. Устройство, правила наладки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования	1
Тема 2.4. Отделка шаблонов и приспособлений	Содержание	1
	Подготовка шаблонов к прозрачной и непрозрачной отделке. Способы нанесения ЛКМ	1

Тема 2.5. Требования к качеству шаблонов. Условия хранения шаблонов и приспособлений	Содержание	1
	Порядок и правила технологических испытаний шаблонов и приспособлений. Контрольно-измерительный инструмент. Порядок и правила технического ухода, проверки и ремонта шаблонов и приспособлений. Основные виды повреждений и ремонта шаблонов.	1
	Самостоятельная работа по теме: Порядок и правила технического ухода, проверки и ремонта шаблонов и приспособлений	2
Учебная практика раздела № 1 Виды работ 1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов. 2. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий. 3. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий. 4. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия		108/108
Раздел 3. Проектирование конструкций столярных и мебельных изделий		34/25
МДК 01.02 Конструирование столярных и мебельных изделий		70/61
Тема 3.1. Столярное изделие и его элементы	Содержание	10/8
	Изделие и его элементы: детали, сборочные единицы, комплекты. Заготовки для изготовления деталей: бруски, доски, плиты. Элементы составных частей столярно-мебельных изделий. Основные правила конструирования столярно-мебельных изделий	2
	В том числе практических и лабораторных занятий	8
	Практическое занятие № 1. Расчет и выполнение чертежей угловых соединений	4
	Практическое занятие № 2. Выполнение чертежа соединения с помощью стяжки	4
Тема 3.2. Допуски и посадки в деревообработке	Содержание	4/2
	Основные понятия: номинальный размер, предельные размеры, предельные отклонения, допуск, качество, вал, отверстие	1
	Посадка (зазор, натяг, переходная посадка). Обозначение посадок. Система вала, система отверстия. Расчет допусков и посадок методом максимума-минимума	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	2
	Практическое занятие № 3. Решение задач на расчет допусков и посадок методом максимума-минимума	2
Тема 3.3.	Содержание	1/-

Конструирование деталей и сборочных единиц	Криволинейные детали. Рамки и коробки. Нестандартные клееные плиты. Ящики, полуящики. Полки. Опоры мебельных изделий.	1
Тема 3.4. Классификация конструкций мебели	Содержание	3/2
	Классификация конструкций мебели по различным параметрам. Требования, предъявляемые к мебели. Технологичность конструкций мебели.	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	2
	Практическое занятие № 4. Составление классификаций конструкций мебели по различным параметрам.	2
Тема 3.5. Конструкции мебели для сидения и лежания	Содержание	5/4
	Конструкции мебели для сидения и лежания. Функциональные размеры. Методы испытаний. Выполнение сборочного чертежа изделий мебели для сидения (или лежания)	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	4
	Практическое занятие № 5. Выполнение сборочного чертежа изделий мебели для сидения (или лежания)	4
Тема 3.6. Конструкции корпусной мебели	Содержание	5/4
	Составные элементы корпусной мебели. Конструкции корпусной мебели. Функциональные размеры. Методы испытаний	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	4
	Практическое занятие № 6. Выполнение сборочного чертежа корпусного изделия	4
Тема 3.7. Конструкции столов	Содержание	6/5
	Элементы конструкций обеденных столов. Конструкции обеденных столов. Функциональные размеры. Методы испытания	1
	В том числе практических и лабораторных занятий	5
	Практическое занятие № 7. Выполнение сборочного чертежа	5
Учебная практика раздела 2 Виды работ 1. Выполнять столярные соединения 2. Конструировать столярные изделия и мебель		72
Производственная практика Виды работ: подготовка материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов; подбор и раскрой заготовок и механическая обработка деталей столярных и мебельных изделий; подбор и раскрой заготовок		108

и механическая обработка шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий; выполнение столярных соединений; ремонт и реставрация столярных и мебельных изделий; конструирование столярных изделий и мебели	
Всего	272/233

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет технологии, оснащенный оборудованием: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; комплект разметочного инструмента; комплект ручного инструмента; комплект ручного электрифицированного инструмента; комплект контрольно-измерительных инструментов; техническими средствами: компьютер с лицензионным программным обеспечением; мультимедийная установка; интерактивная доска.

Мастерские «Столярная мастерская», «Мастерская механической обработки древесины», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной основной образовательной программы по данной профессии.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.4 примерной основной образовательной программы по профессии.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с.

2. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2020. – 288 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с. – ISBN 978-5-8114-7407-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/159512> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

3. Глебов, И. Т. Выполнение плотничных работ : учебник для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 176 с. — ISBN 978-5-8114-7815-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/178993> .

4. Глебов, И. Т. Гнутье древесины и древесных материалов : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов, В. Г. Новоселов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. —

68 с. — ISBN 978-5-8114-8361-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/175497>.

5. Глебов, И. Т. Оборудование для производства и обработки фанеры : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 288 с. — ISBN 978-5-8114-9409-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/190304>.

6. Глебов, И. Т. Обработка и изготовление деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-507-44375-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/222641>.

7. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Проектирование и конструирование мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш, О. Н. Чернышев. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 128 с. — ISBN 978-5-8114-9000-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/208508>.

8. Глебов, И. Т. Подготовка станочника деревообрабатывающих станков : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 184 с. — ISBN 978-5-8114-9411-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/190309>.

9. Глебов, И. Т. Столяр. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 164 с. — ISBN 978-5-8114-8744-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/197479>.

10. Волынский, В. Н. Технология древесных плит и композитных материалов : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 332 с. — ISBN 978-5-8114-7671-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164705>.

11. Глебов, И. Т. Технология и оборудование для производства и обработки древесных плит : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 240 с. — ISBN 978-5-8114-7672-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164706>.

12. Лукаш, А. А. Технология клееных материалов : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-7726-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164960>.

13. Глебов, И. Т. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании : учебник для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-8114-9232-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/189332>.

3.2.3. Дополнительные источники

1. Ивилян И.А. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: практикум. — Москва: Академия, 2018. — 256 с.

2. Ключев Г. И. Мастер столярного и мебельного производства: учебник для нач. проф. образования. — Москва: Академия, 2008. — 320 с.

3. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: для нач. проф. образования. – 5-е изд. стер. – Москва: Академия, 2010. – 360 с.
4. Стрежнев, Ю. Ф. Учебник по конструированию мебели : учебник / Ю. Ф. Стрежнев. – Санкт-Петербург : Профи, 2009. – 280 с. – ISBN 978-5-904283-06-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/4339> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.
5. Ключев Г. И. Справочник мастера столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования. – Москва: Академия, 2008. – 360 с.
6. ГОСТ 13025.1-85 «Мебель бытовая. Функциональные размеры отделений для хранения».
7. ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения».
8. ГОСТ 7016-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности».
9. ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Ориентируется в вопросах профессиональной сферы, выбирает оптимальные пути решения проблем	Наблюдение в ходе выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Ориентируется в современных источниках информации, знает где и как найти необходимую информацию	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Работает в команде, умеет делегировать, берет ответственность за работу команды	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Владеет навыками бережливого производства, техники безопасности; соблюдает экологические принципы; умело действует при возникновении непредвиденных ситуаций	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном	Использует профессиональную документацию, грамотно	

и иностранном языках	общается на профессиональные темы	
ПК 1.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования, необходимых для изготовления столярных и мебельных изделий из древесины и древесных материалов	Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами	Оценка выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике. Оценка выполнения заданий на промежуточной аттестации.
ПК 1.2. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий		
ПК 1.3. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий		
ПК 1.4. Выполнять столярные соединения		
ПК 1.5. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия		
ПК 1.6. Конструировать столярные изделия и мебель		

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ
ПМ.02 «Отделка изделий из древесины и древесных
материалов»
для профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного
производства**

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ «ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Отделка изделий из древесины и древесных материалов» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Отделка изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.2	Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий
ПК 2.3	Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций
ПК 2.4	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами
ПК 2.5	Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	- выбора средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - проверки параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; - настройки параметров микроклимата, необходимых для производства; - выбора приспособлений и приборов для отделки древесных материалов
-------------------------	--

	согласно производственному заданию; - проверки пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; - очистки при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; - проверки исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности; - наполнении емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации; - выявления дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения; - определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях; - устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции; - отбраковки деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке; - очистки различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; - нанесения базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами; - определения степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; - шлифования высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов; - определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей; - разработки предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий. - выбора методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию; - нанесения лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов; - определения степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей; - шлифования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования; - полирования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную; - проведения имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - нанесения спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами;
--	--

	- выявления дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - определения возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; - устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; - сортирования готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - отбраковки деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - определения причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - разработки предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции
Уметь	- безопасно пользоваться ручными инструментами и приспособлениями; - пользоваться приборами для измерения параметров производственного микроклимата; - безопасно осуществлять очистку оборудования по нанесению лакокрасочного материала вручную; - пользоваться контрольно-измерительными инструментами; - визуально определять исправность шлифовальных инструментов, приспособлений; - подготавливать средства индивидуальной защиты к использованию; - регулировать параметры микроклимата в покрасочной камере - визуально определять дефекты поверхности; - визуально определять качество получаемого покрытия; - безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы; - безопасно пользоваться оборудованием и инструментами для шлифования; - визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов; - применять средства индивидуальной защиты; - безопасно использовать контрольно-измерительные инструменты по определению качества покрытия; - подбирать шлифовальную ленту по зернистости; - безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы вручную или при помощи оборудования; - безопасно пользоваться оборудованием по нанесению и шлифованию покрытия; - безопасно использовать инструменты по полированию деталей; - правильно определять методы расчета расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - определять методы и способы нанесения полировочных материалов; - определять методы нанесения имитационной отделки малоценных пород древесины; - определять методы и способы нанесения спецэффектов; - правильно подбирать расположение текстуры имитационной отделки на древесине и древесных материалах; - применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ; - применять в работе инструмент и оборудование для облицовки столярных

	и мебельных изделий; - производить подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление; - подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок; - производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку; - производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов; - производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах; - облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки; - соблюдать технологические режимы облицовывания; - визуально определять дефекты финишного покрытия различной сложности поверхностей и конструкций; - визуально определять качество получаемого покрытия; - оценивать сложность дефектов полученного покрытия; - анализировать причины появления дефектов полученного покрытия; - формулировать предложения по устранению брака
Знать	- требования охраны труда; - виды, назначение, конструкция и принцип действия приборов и приспособлений для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов; - виды оборудования, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов; - параметры производственного микроклимата и методы их контроля; - методы и способы очистки оборудования по нанесению лакокрасочных материалов; - правила и методы наполнения емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом; - средства индивидуальной защиты; - правила работы и конструкции оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств; - породы древесины и их основные свойства и особенности; - виды древесных материалов и их свойства и особенности; - состав и концентрация применяемых отделочных материалов; - нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия; - виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для устранения дефектов и нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий; - технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - нормы расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - показатели качества процесса сушки и способы их определения; - технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов различных поверхностей и конструкций; - основные физические и химические свойства применяемых лакокрасочных

	материалов; - конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений; - виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий; - нормативно-технические требования к готовой продукции; - виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов; - методы и способы нанесения лакокрасочных материалов; - виды финишного покрытия; - виды спецэффектов, технологические приемы их нанесения; - методы облагораживания лакокрасочных покрытий; - правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ; - технологический процесс подготовки поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление; - свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок; - правила подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку; - технологию набора и ребросклеивания шпона, листовых и пленочных материалов; - технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах; - способы облагораживания изделий из древесины и древесных материалов после облицовки; - технологические режимы облицовывания - правила проверки качества выполнения облицовочных работ - методы и средства контроля качества продукции; - причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения; - основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения
--	--

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 296,

в том числе в форме практической подготовки – 252 часов

Из них на освоение МДК01.02 – 44 часа,

в том числе учебная – 144 часа,

производственная – 108 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, ч	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час					
				Обучение по МДК				Практики	
				Всего	В том числе			Учебная	Производственная
					Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 2.4 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	МДК 02.01. Технология отделочных и облицовочных работ	44	4	44	4			144	
ПК 2.1–2.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Производственная практика	108	108						108
	Промежуточная аттестация								
	Всего:	152		43	18			144	108

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч
1	2	3
МДК 02.01. Технология отделочных и облицовочных работ		26/18
Тема 1.1. Виды облицовывания	Содержание	2/2
	1. Назначение облицовывания. Виды облицовывания. Область применения	2
	2. Материалы, применяемые для облицовывания	
	В том числе практических занятий	2
	Практическое занятие № 1. Определение вида облицовочного материала по представленным образцам	2
Тема 1.2. Подготовка основы и листовых материалов под облицовывание	Содержание	2/2
	1. Подготовка под облицовывание деталей из массива древесины и плит	2
	2. Подготовка шпона под облицовывание	
	В том числе практических занятий	2
	Практическое занятие № 2. Технологическая карта выполнения фигурного набора шпона	2
Тема 1.3. Технология облицовывания	Содержание	2/-
	1. Облицовывание вручную и в винтовых приспособлениях	2
	2. Облицовывание в прессах	
	3. Облицовывание пленками, пластиком. Облицовывание кромок	
Тема 1.4. Виды отделки. Разновидности защитно-декоративных покрытий	Содержание	2/-
	1. Назначение и виды отделки. Классификация защитно-декоративных покрытий	2
	2. Виды лакокрасочных материалов	
Тема 1.5. Подготовка поверхности к отделке. Применяемые материалы	Содержание	4/4
	1. Столярная подготовка поверхности под прозрачное и непрозрачное покрытие	4
	2. Отделочная подготовка поверхности под прозрачное покрытие. Применяемые материалы	
	3. Отделочная подготовка поверхности под непрозрачное покрытие. Применяемые материалы	
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие № 3. Составление технологической карты применения грунтовок, шпатлевок, обессмоливателей и т.д.	4
	Содержание	6/4

Тема 1.6. Способы нанесения лакокрасочных материалов на отделываемые поверхности	1. Нанесение ЛКМ вручную	6
	2. Нанесение ЛКМ пневматическим распылением и окунанием	
	3. Нанесение ЛКМ в электрическом поле	
	4. Нанесение ЛКМ методом облива	
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие № 4. Сравнительная характеристика способов нанесения лакокрасочных материалов	4
Тема 1.7. Способы отверждения (сушки) и облагораживания лакокрасочных покрытий	Содержание	2/-
	1. Понятие о сушке Л К П. .Виды искусственной сушки ЛКП	2
	2. Облагораживание ЛКП	
Тема 1.8. Технологические процессы отделки	Содержание	2/3
	Технологические процессы отделки прозрачными лакокрасочными материалами и непрозрачными лакокрасочными материалами	2
	В том числе практических занятий	3
	Практическое занятие № 5. Составление технологических процессов отделки	3
Тема 1.9. Имитационная отделка. Способы имитации	Содержание	2/-
	1. Назначение и виды имитационной отделки	2
	2. Имитация методом крашения	
	3. Имитация текстуры древесины методом аэрографии и печатания	
Тема 1.10. Дефекты отделки древесины, причины возникновения и способы устранения	Содержание	2/3
	1. Требования к качеству отделочных работ. Возможные дефекты отделки их предупреждение и устранение	2
	В том числе практических занятий	3
	Практическое занятие № 6. Составление таблицы дефектов отделочного покрытия при различных способах нанесения	3
Учебная практика Виды работ - выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с видом работ; - проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации;		144

- настройка параметров микроклимата, необходимых для производства;
- выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию;
- проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию;
- очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования;
- проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности;
- наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации;
- выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения;
- определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях;
- устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции;
- отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке;
- очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами;
- нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами;
- определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку;
- шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов;
- определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей;
- разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий;
- выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию;
- нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов;
- определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей;
- шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования;
- полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную;
- проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;
- нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;
- выполнение облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами;

- выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; - устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - отбраковка деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции	
Производственная практика Виды работ - выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно -измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; - настройка параметров микроклимата, необходимых для производства; - выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию; - проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; - очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; - проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности; - наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации; - выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения; - определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях; - устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции; - отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке; - очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; - нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами; - определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; - шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового	108

покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов; - определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей; - разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий; - выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию; - нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов; - определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей; - шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования; - полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную; - проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - выполнение облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами; - выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; - устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - отбраковка деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции	
Всего	296

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет технологии, оснащенный оборудованием: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; комплект разметочного инструмента; комплект ручного инструмента; комплект ручного электрифицированного инструмента; комплект контрольно-измерительных инструментов; техническими средствами: компьютер

с лицензионным программным обеспечением; мультимедийная установка; интерактивная доска.

Мастерские «Столярная мастерская», «Мастерская механической обработки древесины», «Мастерская отделки изделий из древесины и древесных материалов», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной основной образовательной программы по данной профессии.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.4 примерной основной образовательной программы по профессии.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с.

2. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2018. – 288 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с. – ISBN 978-5-8114-7407-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/159512> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

3. Глебов, И. Т. Оператор линий по производству шпона и фанеры. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 160 с. — ISBN 978-5-8114-8380-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/187508> .

4. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн корпусной мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 132 с. — ISBN 978-5-8114-7725-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164959>

5. Глебов, И. Т. Технология клееных древесных материалов : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 212 с. — ISBN 978-5-8114-7673-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164707> .

6. Глебов, И. Т. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании : учебник для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-8114-9232-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/189332> .

7. Глебов, И. Т. Шлифовщик по дереву. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 144 с. — ISBN 978-5-8114-9359-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/221150> .

8. Глебов, И. Т. Энциклопедия деревообработки / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 392 с. — ISBN 978-5-507-45347-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/265175> .

3.2.3. Дополнительные источники

1. Барташевич А.А. Технология художественной обработки древесины: учеб. пособие / А.А. Барташевич, С.В. Шетько, В.И. Онегин. — Ростов-на-Дону: Феникс, 2013. — 256 с.

2. Ключев Г. И. Мастер столярного и мебельного производства: учебник для нач. проф. образования. — Москва: Академия, 2008. — 320 с.

3. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: для нач. проф. образования. — 5-е изд. стер. — Москва: Академия, 2010. — 360 с.

4. Стрежнев, Ю. Ф. Учебник по конструированию мебели : учебник / Ю. Ф. Стрежнев. — Санкт-Петербург : Профи, 2009. — 280 с. — ISBN 978-5-904283-06-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/4339> (дата обращения: 27.03.2022). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

5. Ключев Г. И. Справочник мастера столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования. — Москва: Академия, 2008. — 360 с.

6. ГОСТ 13025.1-85 «Мебель бытовая. Функциональные размеры отделений для хранения».

7. ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения».

8. ГОСТ 7016-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности».

9. ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Ориентируется в вопросах профессиональной сферы, выбирает оптимальные пути решения проблем	Наблюдение в ходе выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Ориентируется в современных источниках информации, знает где и как найти необходимую информацию	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Работает в команде, умеет делегировать, берет ответственность за работу команды	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Владеет навыками бережливого производства, техники безопасности; соблюдает экологические принципы; умело действует при возникновении непредвиденных ситуаций	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Использует профессиональную документацию, грамотно общается на профессиональные темы	
ПК 2.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов	Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами	Оценка выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике. Оценка выполнения заданий на промежуточной аттестации
ПК 2.2. Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий		

ПК 2.3. Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций		
ПК 2.4. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами		
ПК 2.5. Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций		

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.03 «Сборка изделий из древесины и древесных материалов»
для профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного
производства**

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ
ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ «ПМ.03 Сборка изделий из древесины»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Сборка изделий из древесины и древесных материалов» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Сборка изделий из древесины и древесных материалов
ПК 3.1	Осуществлять подготовку рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов
ПК 3.2	Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов
ПК 3.3	Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов
ПК 3.4	Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов
ПК 3.5	Проверять точность и качество сборки изделий, работу всех составных элементов изделия

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	- подготовки типового измерительного инструмента, типовых приспособлений, оснастки и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов; - проверки соответствия рабочего места требованиям охраны труда в деревообрабатывающем производстве. - проверки наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов; - сборки простых узлов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - установки в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие;
-------------------------	--

	- сборки готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - установки на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - проверки точности сборки простых узлов и готового изделия мебели из древесных материалов; - испытания работоспособности простых узлов, навесных дверок готового изделия мебели из древесных материалов; - устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых узлов и изделий мебели из древесных материалов.
Уметь	- оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности; - оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии при сборке изделий мебели из древесных материалов; - выбирать инструменты, оборудование и оснастку для установки фурнитуры и крепежной арматуры при сборке изделий мебели из древесных материалов; - оценивать исправность типовых инструментов, приспособлений, оснастки и оборудования для сборки изделий мебели из древесных материалов; - читать простейшую техническую и сборочную документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов; - читать конструкторскую и технологическую документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов (эскизы, чертежи, карты технологического процесса, схемы, спецификации); - определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса; - выбирать необходимые инструменты для сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов; - оценивать количество деталей, необходимых для осуществления сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов; - выбирать необходимые инструменты для сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов, установки фурнитуры и крепежной арматуры; - устанавливать и регулировать необходимую фурнитуру и крепежную арматуру; - устанавливать зеркала и стекольные изделия на готовые изделия мебели из древесных материалов; - читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию; - пользоваться измерительными инструментами для проверки точности сборки простых узлов и готовых изделий мебели из древесных материалов; - определять работоспособность и долговечность подвижных элементов изделия мебели из древесных материалов; - оценивать качество и точность сборочных и регулировочных работ в процессе испытаний готового изделия мебели; - устранять найденные дефекты сборки изделия и регулировки крепежной арматуры
Знать	- требования правил по охране труда и промышленной безопасности; - правила производственной санитарии; - устройство и правила использования ручного столярного инструмента и электроинструмента; - признаки неисправности инструментов и оборудования, используемых

	при сборке изделий мебели из древесных материалов; - правила чтения простейшей технической и сборочной документации; - требования правил по охране труда и промышленной безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом; - правила чтения конструкторской и технологической документации; - требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ; - технология производства деталей и изделий мебели из древесных материалов; - правила, приемы и техники выполнения: разметки поверхностей деталей, наклейки кромочных материалов, сверления и обработки отверстий; - ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов; - методы установки и регулировки крепежной арматуры и фурнитуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов; - способы установки зеркальных и стекольных изделий на готовые изделия мебели из древесных материалов; - правила чтения конструкторской и технологической документации по сборке изделий мебели; - способы устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании сборочных узлов и изделий мебели из древесных материалов; - требования правил по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; - требования к качеству готовых изделий мебели из древесных материалов
--	---

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 330,

в том числе в форме практической подготовки – 288 часов

Из них на освоение МДК 01.03 – 42 часа

практики – 288 часа,

в том числе учебная – 144 часа

производственная – 144 часа

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час					
				Обучение по МДК				Практики	
				Всего	В том числе			Учебная	Производственная
					Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 4.1–4.5. ОК 01, ОК 02, ОК 04	Раздел 1. Сборка изделий из древесины и древесных материалов	43	18	43	18			144	
ПК 4.1–4.5. ОК 01, ОК 02, ОК 04	Производственная практика	144	144						144
	Промежуточная аттестация								
	Всего:	187	162	43	18			144	144

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч
1	2	3
МДК 03.01 Технология сборочных работ		44/18
Тема 1. Подготовка рабочего места, оборудования и инструментов	Содержание	8/4
	Основные понятия о сборочном процессе. Типы производств	1
	Требования правил по охране труда и промышленной безопасности. Правила производственной санитарии	1
	Устройство и правила использования ручного столярного инструмента и электроинструмента	1
	Признаки неисправности инструментов и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов. Правила чтения простейшей технической и сборочной документации	1
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие № 1. Выбор инструментов, оборудования и оснастки для установки фурнитуры и крепежной арматуры	2
	Практическое занятие № 2. Чтение простейшей технической и сборочной документации по сборке изделий мебели из древесных материалов	2
Тема 2. Сборка узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов	Содержание	8/4
	Виды сборочных соединений. Сборка узлов и сборочных единиц	1
	Установка доньев и филёнок. Инструменты при ручной сборке	1
	Операция обжатия. Сборка столов	1
	Сборка оконного и дверного блока. Проверка точности и качества сборки	1
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие № 3. Чтение чертежей соединений рамок и коробок; способы установки филёнок и стекол в просветы рамок	2
	Практическое занятие № 4. Определение последовательности сборки простых узлов	2

	и изделий мебели из древесины и древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса	
Тема 3. Сборка и монтаж столярных перегородок	Содержание	5/-
	Конструкции столярных перегородок	1
	Каркас столярных перегородок	1
	Обвязка и обшивка столярных перегородок	1
	Проверка качества сборки и установки столярных перегородок	1
	Требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ	1
Тема 4. Сборка встроенной мебели	Содержание	5/4
	Виды встроенной мебели. Сборка и установка встроенной мебели. Инструменты для сборки встроенной мебели, установки фурнитуры и крепежной арматуры	1
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие № 5. Разработка конструкции, сборки и монтажа встроенного шкафа. Выбор необходимых инструментов для сборки шкафа, установки фурнитуры и крепежной арматуры	4
Тема 5. Сборка корпусных изделий. Установка фурнитуры и крепежной арматуры. Установка стекольных изделий и зеркал	Содержание	12/4
	Понятия о корпусных изделиях. Способы сборки корпусной мебели	1
	Правила чтения конструкторской и технологической документации по сборке изделий мебели	1
	Сборочные ваймы. Стапельная сборка. Конвейерная сборка	1
	Ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов	1
	Установка опор. Навеска дверок	1
	Методы регулировки фурнитуры и крепежной арматуры	1
	Установка комплектующих изделий	1
	Установка стекольных изделий и зеркал	1
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие № 6. Определить последовательность сборки корпусного изделия; выбрать необходимое количество фурнитуры и крепежной арматуры для конкретного изделия	4
Тема 6. Точность и качество сборки	Содержание	5/2
	Предельные отклонения. Способы устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании сборочных узлов и изделий мебели из древесных материалов	1

	Требования правил по охране труда, промышленной и пожарной безопасности. Требования к качеству готовых изделий мебели из древесных материалов	1
	В том числе практических занятий	2
	Практическое занятие № 7. Оценка качества и точности сборочных и регулировочных работ в процессе испытаний готового изделия мебели	2
	Дифференцированный зачет	1
Учебная практика Виды работ: - подготовка типового измерительного инструмента, типовых приспособлений, оснастки и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов; - проверка соответствия рабочего места требованиям охраны труда в деревообрабатывающем производстве. - проверка наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов; - сборка простых узлов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - установка в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - сборка готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - установка на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - проверка точности сборки простых узлов и готового изделия мебели из древесных материалов; - испытания работоспособности простых узлов, навесных дверок готового изделия мебели из древесных материалов; - устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых узлов и изделий мебели из древесных материалов		144
Производственная практика Виды работ: - подготовка типового измерительного инструмента, типовых приспособлений, оснастки и оборудования, используемых при сборке изделий мебели из древесных материалов; - проверка соответствия рабочего места требованиям охраны труда в деревообрабатывающем производстве. - проверка наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов; - сборка простых узлов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - установка в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической		144

документацией на собираемое изделие; - сборка готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - установка на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - проверка точности сборки простых узлов и готового изделия мебели из древесных материалов; - испытания работоспособности простых узлов, навесных дверок готового изделия мебели из древесных материалов; - устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых узлов и изделий мебели из древесных материалов	
Всего	330

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет технологии», оснащенный оборудованием: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; комплект разметочного инструмента; комплект ручного инструмента; комплект ручного электрифицированного инструмента; комплект контрольно-измерительных инструментов; техническими средствами: компьютер с лицензионным программным обеспечением; мультимедийная установка; интерактивная доска

Мастерские «Столярная мастерская», «Мастерская механической обработки древесины», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной основной образовательной программы по данной профессии.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.4 примерной основной образовательной программы по профессии.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2018. – 288 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

2. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн корпусной мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 132 с. — ISBN 978-5-8114-7725-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164959> .

3. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 88 с. — ISBN 978-5-8114-9414-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/190315> .

4. Глебов, И. Т. Технология клееных древесных материалов : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 212 с. — ISBN 978-5-8114-7673-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164707> .

5. Лукаш, А. А. Технология клееных материалов : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-7726-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164960> .

6. Глебов, И. Т. Энциклопедия деревообработки / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 392 с. — ISBN 978-5-507-45347-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/265175> .

3.2.3. Дополнительные источники

1. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: для нач. проф. образования. – 5-е изд. стер. – Москва: Академия, 2010. – 360 с.

2. ГОСТ 7016-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 3.1 Осуществлять подготовку рабочего места, оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов	выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами; обоснованность выбора оборудования и инструментов, необходимых для сборки изделий из древесины и древесных материалов; чтение простейшей технической и сборочной документации	- тестирование, - опрос - наблюдение за выполнением практических работ
ПК 3.2 Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов	выполнение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ; обоснованность выбора деталей для изготовления столярного и мебельного изделия в соответствии с требуемым качеством; соблюдение последовательности сборки простых узлов и изделий мебели из древесины и древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса;	

	выполнение сборочных соединений различных видов и промежуточная обработка деталей и узлов	
ПК 3.3 Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов	использование приемов разметки и накладных шаблонов; выбор инструментов и приспособлений с учетом крепежной арматуры, фурнитуры, их ассортимента	
ПК 3.4 Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов	обоснованность выбора инструментов и приспособлений с учетом крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал	
ПК 3.5 Проверять точность и качество сборки изделий, работу всех составных элементов изделия	использование необходимых измерительных инструментов для проверки точности сборки изделий; определение соответствия сборочных работ ГОСТам и тех. документации	
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Ориентируется в вопросах профессиональной сферы, выбирает оптимальные пути решения проблем	Наблюдение в ходе выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Ориентируется в современных источниках информации, знает где и как найти необходимую информацию	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Работает в команде, умеет делегировать, берет ответственность за работу команды	