

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Кунгурский колледж агротехнологий и управления»



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ
ПМ.02 «Отделка изделий из древесины и древесных
материалов»
для профессии 35.01.28 Мастер столярного и мебельного
производства**

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Отделка изделий из древесины и древесных материалов» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Отделка изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.1	Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов
ПК 2.2	Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий
ПК 2.3	Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций
ПК 2.4	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами
ПК 2.5	Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	- выбора средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - проверки параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; - настройки параметров микроклимата, необходимых для производства; - выбора приспособлений и приборов для отделки древесных материалов
-------------------------	--

	согласно производственному заданию; - проверки пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; - очистки при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; - проверки исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности; - наполнении емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации; - выявления дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения; - определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях; - устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции; - отбраковки деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке; - очистки различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; - нанесения базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами; - определения степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; - шлифования высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов; - определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей; - разработки предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий. - выбора методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию; - нанесения лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов; - определения степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей; - шлифования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования; - полирования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную; - проведения имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - нанесения спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами;
--	--

	- выявления дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - определения возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; - устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; - сортирования готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - отбраковки деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - определения причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - разработки предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции
Уметь	- безопасно пользоваться ручными инструментами и приспособлениями; - пользоваться приборами для измерения параметров производственного микроклимата; - безопасно осуществлять очистку оборудования по нанесению лакокрасочного материала вручную; - пользоваться контрольно-измерительными инструментами; - визуально определять исправность шлифовальных инструментов, приспособлений; - подготавливать средства индивидуальной защиты к использованию; - регулировать параметры микроклимата в покрасочной камере - визуально определять дефекты поверхности; - визуально определять качество получаемого покрытия; - безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы; - безопасно пользоваться оборудованием и инструментами для шлифования; - визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов; - применять средства индивидуальной защиты; - безопасно использовать контрольно-измерительные инструменты по определению качества покрытия; - подбирать шлифовальную ленту по зернистости; - безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы вручную или при помощи оборудования; - безопасно пользоваться оборудованием по нанесению и шлифованию покрытия; - безопасно использовать инструменты по полированию деталей; - правильно определять методы расчета расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - определять методы и способы нанесения полировочных материалов; - определять методы нанесения имитационной отделки малоценных пород древесины; - определять методы и способы нанесения спецэффектов; - правильно подбирать расположение текстуры имитационной отделки на древесине и древесных материалах; - применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ; - применять в работе инструмент и оборудование для облицовки столярных

	и мебельных изделий; - производить подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление; - подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок; - производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку; - производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов; - производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах; - облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки; - соблюдать технологические режимы облицовывания; - визуально определять дефекты финишного покрытия различной сложности поверхностей и конструкций; - визуально определять качество получаемого покрытия; - оценивать сложность дефектов полученного покрытия; - анализировать причины появления дефектов полученного покрытия; - формулировать предложения по устранению брака
Знать	- требования охраны труда; - виды, назначение, конструкция и принцип действия приборов и приспособлений для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов; - виды оборудования, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов; - параметры производственного микроклимата и методы их контроля; - методы и способы очистки оборудования по нанесению лакокрасочных материалов; - правила и методы наполнения емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом; - средства индивидуальной защиты; - правила работы и конструкции оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств; - породы древесины и их основные свойства и особенности; - виды древесных материалов и их свойства и особенности; - состав и концентрация применяемых отделочных материалов; - нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия; - виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для устранения дефектов и нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий; - технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - нормы расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - показатели качества процесса сушки и способы их определения; - технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов различных поверхностей и конструкций; - основные физические и химические свойства применяемых лакокрасочных

	материалов; - конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений; - виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий; - нормативно-технические требования к готовой продукции; - виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов; - методы и способы нанесения лакокрасочных материалов; - виды финишного покрытия; - виды спецэффектов, технологические приемы их нанесения; - методы облагораживания лакокрасочных покрытий; - правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ; - технологический процесс подготовки поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление; - свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок; - правила подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку; - технологию набора и ребросклеивания шпона, листовых и пленочных материалов; - технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах; - способы облагораживания изделий из древесины и древесных материалов после облицовки; - технологические режимы облицовывания - правила проверки качества выполнения облицовочных работ - методы и средства контроля качества продукции; - причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения; - основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения
--	--

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 296,

в том числе в форме практической подготовки – 252 часов

Из них на освоение МДК01.02 – 44 часа,

в том числе учебная – 144 часа,

производственная – 108 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, ч	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час					
				Обучение по МДК				Практики	
				Всего	В том числе			Учебная	Производственная
					Лабораторных и практических занятий	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 2.4 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	МДК 02.01. Технология отделочных и облицовочных работ	44	4	44	4			144	
ПК 2.1–2.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 07, ОК 09	Производственная практика	108	108						108
	Промежуточная аттестация								
	Всего:	152		43	18			144	108

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч
1	2	3
МДК 02.01. Технология отделочных и облицовочных работ		26/18
Тема 1.1. Виды облицовывания	Содержание	2/2
	1. Назначение облицовывания. Виды облицовывания. Область применения	2
	2. Материалы, применяемые для облицовывания	
	В том числе практических занятий	2
	Практическое занятие № 1. Определение вида облицовочного материала по представленным образцам	2
Тема 1.2. Подготовка основы и листовых материалов под облицовывание	Содержание	2/2
	1. Подготовка под облицовывание деталей из массива древесины и плит	2
	2. Подготовка шпона под облицовывание	
	В том числе практических занятий	2
	Практическое занятие № 2. Технологическая карта выполнения фигурного набора шпона	2
Тема 1.3. Технология облицовывания	Содержание	2/-
	1. Облицовывание вручную и в винтовых приспособлениях	2
	2. Облицовывание в прессах	
	3. Облицовывание пленками, пластиком. Облицовывание кромок	
Тема 1.4. Виды отделки. Разновидности защитно-декоративных покрытий	Содержание	2/-
	1. Назначение и виды отделки. Классификация защитно-декоративных покрытий	2
	2. Виды лакокрасочных материалов	
Тема 1.5. Подготовка поверхности к отделке. Применяемые материалы	Содержание	4/4
	1. Столярная подготовка поверхности под прозрачное и непрозрачное покрытие	4
	2. Отделочная подготовка поверхности под прозрачное покрытие. Применяемые материалы	
	3. Отделочная подготовка поверхности под непрозрачное покрытие. Применяемые материалы	
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие № 3. Составление технологической карты применения грунтовок, шпатлевок, обессмоливателей и т.д.	4
	Содержание	6/4

Тема 1.6. Способы нанесения лакокрасочных материалов на отделываемые поверхности	1. Нанесение ЛКМ вручную	6
	2. Нанесение ЛКМ пневматическим распылением и окунанием	
	3. Нанесение ЛКМ в электрическом поле	
	4. Нанесение ЛКМ методом облива	
	В том числе практических занятий	4
	Практическое занятие № 4. Сравнительная характеристика способов нанесения лакокрасочных материалов	4
Тема 1.7. Способы отверждения (сушки) и облагораживания лакокрасочных покрытий	Содержание	2/-
	1. Понятие о сушке Л К П. .Виды искусственной сушки ЛКП	2
	2. Облагораживание ЛКП	
Тема 1.8. Технологические процессы отделки	Содержание	2/3
	Технологические процессы отделки прозрачными лакокрасочными материалами и непрозрачными лакокрасочными материалами	2
	В том числе практических занятий	3
	Практическое занятие № 5. Составление технологических процессов отделки	3
Тема 1.9. Имитационная отделка. Способы имитации	Содержание	2/-
	1. Назначение и виды имитационной отделки	2
	2. Имитация методом крашения	
	3. Имитация текстуры древесины методом аэрографии и печатания	
Тема 1.10. Дефекты отделки древесины, причины возникновения и способы устранения	Содержание	2/3
	1. Требования к качеству отделочных работ. Возможные дефекты отделки их предупреждение и устранение	2
	В том числе практических занятий	3
	Практическое занятие № 6. Составление таблицы дефектов отделочного покрытия при различных способах нанесения	3
Учебная практика Виды работ - выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с видом работ; - проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации;		144

- настройка параметров микроклимата, необходимых для производства;
- выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию;
- проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию;
- очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования;
- проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности;
- наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации;
- выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения;
- определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях;
- устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции;
- отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке;
- очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами;
- нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами;
- определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку;
- шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов;
- определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей;
- разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий;
- выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию;
- нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов;
- определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей;
- шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования;
- полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную;
- проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;
- нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;
- выполнение облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами;

- выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; - устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - отбраковка деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции	
Производственная практика Виды работ - выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно -измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; - настройка параметров микроклимата, необходимых для производства; - выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию; - проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; - очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; - проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности; - наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации; - выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения; - определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях; - устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции; - отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке; - очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; - нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами; - определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; - шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового	108

покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов; - определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей; - разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий; - выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию; - нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов; - определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей; - шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования; - полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную; - проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - выполнение облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами; - выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей; - устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции; сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - отбраковка деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции	
Всего	296

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет технологии, оснащенный оборудованием: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; комплект разметочного инструмента; комплект ручного инструмента; комплект ручного электрифицированного инструмента; комплект контрольно-измерительных инструментов; техническими средствами: компьютер

с лицензионным программным обеспечением; мультимедийная установка; интерактивная доска.

Мастерские «Столярная мастерская», «Мастерская механической обработки древесины», «Мастерская отделки изделий из древесины и древесных материалов», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной основной образовательной программы по данной профессии.

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.4 примерной основной образовательной программы по профессии.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с.

2. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2018. – 288 с.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с. – ISBN 978-5-8114-7407-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/159512> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

3. Глебов, И. Т. Оператор линий по производству шпона и фанеры. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 160 с. — ISBN 978-5-8114-8380-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/187508> .

4. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн корпусной мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 132 с. — ISBN 978-5-8114-7725-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164959>

5. Глебов, И. Т. Технология клееных древесных материалов : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 212 с. — ISBN 978-5-8114-7673-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164707> .

6. Глебов, И. Т. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании : учебник для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-8114-9232-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/189332> .

7. Глебов, И. Т. Шлифовщик по дереву. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 144 с. — ISBN 978-5-8114-9359-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/221150> .

8. Глебов, И. Т. Энциклопедия деревообработки / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 392 с. — ISBN 978-5-507-45347-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/265175> .

3.2.3. Дополнительные источники

1. Барташевич А.А. Технология художественной обработки древесины: учеб. пособие / А.А. Барташевич, С.В. Шетько, В.И. Онегин. – Ростов-на-Дону: Феникс, 2013. – 256 с.

2. Ключев Г. И. Мастер столярного и мебельного производства: учебник для нач. проф. образования. – Москва: Академия, 2008. – 320 с.

3. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: для нач. проф. образования. – 5-е изд. стер. – Москва: Академия, 2010. – 360 с.

4. Стрежнев, Ю. Ф. Учебник по конструированию мебели : учебник / Ю. Ф. Стрежнев. – Санкт-Петербург : Профи, 2009. – 280 с. – ISBN 978-5-904283-06-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: <https://e.lanbook.com/book/4339> (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

5. Ключев Г. И. Справочник мастера столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования. – Москва: Академия, 2008. – 360 с.

6. ГОСТ 13025.1-85 «Мебель бытовая. Функциональные размеры отделений для хранения».

7. ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения».

8. ГОСТ 7016-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности».

9. ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия».

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Ориентируется в вопросах профессиональной сферы, выбирает оптимальные пути решения проблем	Наблюдение в ходе выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Ориентируется в современных источниках информации, знает где и как найти необходимую информацию	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Работает в команде, умеет делегировать, берет ответственность за работу команды	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Владеет навыками бережливого производства, техники безопасности; соблюдает экологические принципы; умело действует при возникновении непредвиденных ситуаций	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Использует профессиональную документацию, грамотно общается на профессиональные темы	
ПК 2.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций по отделке изделий из древесины и древесных материалов	Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами	Оценка выполнения работ на практических занятиях, на учебной практике, на производственной практике. Оценка выполнения заданий на промежуточной аттестации
ПК 2.2. Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий		

ПК 2.3. Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций		
ПК 2.4. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами		
ПК 2.5. Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций		

